

DAFTAR PUSTAKA

- A, M. Derajat. 2014. Pengurangan Jumlah Cacat Produk Dengan Metode FMEA Pada *Section Forming* PT. XYZ. Jurnal Inovisi Volume 10 Nomor 2.
- A, M. Derajat. & Daryanto. 2007. Identifikasi Penyebab Cacat Pulley Pada Proses Pengecoran Di PT Himalaya Nabeya Indonesia dengan Metode FMEA & RCA. Jurnal Inovisi Vol. 6 No.
- A, M. Derajat. & Kristiyono A. 2011. Usulan Mengurangi Jumlah Cacat Tutup Kaleng 301 *Easy Open End Line Waxing* Menggunakan Metode Six Sigma Di PT Cuc Jakarta. Jurnal Inovisi Vol. 7 No. 2
- A, M. Derajat. & Zulfa A. 2018. Implementasi OEE Untuk Pengukuran Kinerja Mesin Produksi Kain Keras Dan Peningkatannya Menggunakan Metode FMEA Di PT. MMI.
- Ahmad, F. (2019). *Six Sigma DMAIC* Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada Ukm. 6(1), 11–17.
- Ari, Muhammad Iqbal, Murni Dwi Astuti. "Perancangan Usulan Perbaikan Kualitas untuk Mengurangi Cacat Produk Ballast Ekspor di PT. Nikkatsu Electric Works dengan Menggunakan Metode Six Sigma e-Proceeding of Engineering." (2015): Vol.2, No.2.
- Arief Suwandi, Iqbal Priambodo. Minimasi Cacat Produk Filament Chips Dengan Penerapan Metoda Six Sigma. Jakarta: Jurnal Inovasi, Volume 11 Nomor 1, 2015.
- Arya Rukmana, Petrus Wisnubroto. "Pengendalian Kualitas Produk dengan Pendekatan Six Sigma dan Analisa Kaizen Serta New Seven Tools sebagai Usaha Pengurangan Kecacatan Produk." Jurnal Teknologi, Vol. 8 Nomor 1. (Juni 2015): 65-74.
- Assauri, Sofyan. "Manajemen Operasi dan Produksi." LP FE UI.
- Dobrusskin. "Undersranding How to Use The 5-Whys for Root Cause Analysis ." United States (2016).
- Elnathan, Evelyn. "Penggunaan Metode Six Sifma-DMAIC Pada PT X Dalam Usaha Pengurangan Produk Cacat." E-Journal Graduate Unpar (2014): Vol 1, No.2.
- Fithri, P. (2019). *Six Sigma* sebagai alat Pengendalian Mutu pada Hasil Produksi Kain mentah PT. Unitex, Tbk. 43-52.

Gaspersz, V." Total Quality Management." Jakarta : PT. Gramedia Pustaka Utama (2002)

Gaspersz, V. "Organizational Excellence ." Jakarta : PT. Gramedia (2007).

Hari Adianto, Diana Fitri Mayangsari. "Usulan Pengendalian Kualitas Produk Isolator dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA) ." Teknik Industri Itenas (2015): Volume 03 No.2.

Helena Sisilia R.S., Hendy Tannady. "Process Capability Analysis Pada Nut (Studi Kasus : PT Sankei Dharma Indonesia)." Undip : Jurnal Teknik Industri (2017): Vol. 12, No.2.

Kusnadi, Eris. 2012. "7 Basic Quality Tools." 29 September 2012. Retrieved ([www:https://eriskusnadi.wordpress.com/2011/10/08/check-sheet-danfungsinya-dalam-pengendalian-kualitas/](http://www.https://eriskusnadi.wordpress.com/2011/10/08/check-sheet-danfungsinya-dalam-pengendalian-kualitas/)).

Meri, M., Irsan, & Wijaya, H. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk SMS (Sumber Minuman Sehat) dengan Metode Statistical Process Control (SPC) Studi Kasus Pada PT . Agrimitra Utama Persada Padang. *Jurnal Teknologi*, 7(1), 119–126.

Nisak, Fitrotun. "Analisis Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Statistical Process Control (SPC) Studi Kasus PT. Mitratani 27 Jember [Skripsi]." Jember : Program Studi Matematika, Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam, Universitas Jember (tahun 2013).

Potential Failure Mode and Effect Analysis. Third Edition. USA : Daimler Cysler Corporation. General Motor Corporation. General Motor Corporation, Ford Motor Company.

Ras, Sachbudi A. & Aripin. 2015. Menurunkan Cacat Pada Produksi TV Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Di PT. LG Electronics Indonesia. *Jurnal Inovisi* Vol. 4 No. 2

Ras, Sachbudi A. & Prasetyo, Andhika A. 2014. Pengujian Setting Mesin Ball Mill Pada Produk MA0700101 Dengan Pendekatan SPC Dan Metode Taguchi Di PT Lucky Indah Keramik Tangerang. Jurnal Inovisi Vol.10 No. 2

Rasjidin, Roesfiansjah. & Pamilih, Didik. 2007. Usulan Perbaikan Kualitas Produk Pada Proses Pelapisan Logam (Hvf of Spray) Dengan Metode Six- Sigma Di PT. T. *Jurnal Inovisi* Vol. 6 No. 1

Sandi Sandria, Maria Ulfah. (2017) "Usulan Perbaikan Kualitas Produk Pipa Baja Las Spiral Menggunakan Metode Six Sigma Berdasarkan Design of Experiment (Doe) Di PT. XYZ." Jurnal Teknik Industri: Vol.5 No.1.

Sirine, H., Kurniawati, E. P., Pengajar, S., Ekonomika, F., Bisnis, D., & Salatiga, U. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *AJIE-Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 02(03), 2477–3824. Retrieved from <http://www.dirasfurniture.com>

Sriwana, Iphov K. & Nurdjaman, Djadja. 2015. Usulan Penerapan Six Sigma Untuk Mengurangi Cacat Pada Produk Hex Bolt M12 x 28 mm Di PT. Jaya Metal Gemilang. *Jurnal Inovisi* Vol. 11 No. 11

Suwandi, Arief & Priambodo, Iqbal. 2015. *Minimasi Cacat Produk Filament Chips Dengan Penerapan Metoda Six Sigma*. *Jurnal Inovisi* Vol. 11 No. 1

Vincent, K & Joel, E. (2004). *Principles Of Total Quality Thrid Edition*. Boca Raton

Yamit, Zulian. 2013. *Manajemen Kualitas Produk Dan Jasa*. Yogyakarta: Ekonesia

Yuri, Rahmat Nurcahyo dan. "TQM Manajemen Kualitas Total Dalam Perspektif Teknik Industri." Jakarta : PT. Indeks (2013).

Zulfa, Adinda. 2017. Implementasi OEE untuk Pengukuran Kinerja mesin produksi Kain keras dan peningkatannya menggunakan Metode FMEA di PT. Megah megalon Industries.

